

1 Назначение

Устройство замковое электромагнитное УЗЭМ-250 (далее замок) предназначено для использования в качестве блокировочного элемента переговорных устройств ПИРРС-1000 и в иных системах контроля доступа и автоматики выходов.

Конструкция замка отличается высокой надежностью, вандалозащищенностью и износостойкостью из-за отсутствия механических элементов, подвергающихся износу.

Замок сочетается с любыми типами домофонов, кодовыми панелями, считывателями и т.п.

2 Технические характеристики замка

Технические характеристики и параметры замка приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Величина параметра
1	Габаритные размеры якоря (Д, Ш, В)	97 x 65 x 10 мм
2	Напряжение питания	12 В+20% постоянного тока
3	Потребляемая мощность	не более 5 Вт
4	Вес в сборе	не более 4 кг
5	Габаритные размеры замка (Д, Ш, В)	142 x 65 x 43 мм

3 Комплект поставки замка

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество
1	Замок электромагнитный	1 шт.
2	Уголок крепления	1 шт.
3	Якорь	1 шт.
4	Фиксатор якоря	1 шт.
5	Гайка М8	2 шт.
6	Болт М10х25	2 шт.
7	Винт М8х30 (потайная головка)	1 шт.
8	Шайба Ø8	2 шт.
9	Шайба Ø10	2 шт.
10	Шайба пружинная Ø8	2 шт.
11	Шайба пружинная Ø10	2 шт.
12	Шайба резиновая Ø10	3 шт.
13	Технический паспорт	1 шт.

4 Монтаж замка

Монтаж замка производить на двери по месту в следующей последовательности. Закрепить уголок крепления 2 на замок 1 с помощью гаек 5, предварительно установив шайбы 8 и 10 согласно рисунку 1.

При закрытой двери разметить места крепления якоря и замка. Затем согласно разметке просверлить посадочные отверстия для якоря 3 и фиксатора 4. Фиксатор якоря ввинтить в резьбовое отверстие якоря, оставляя незавинченными 1,5...2 витка резьбы якоря. Контрить фиксатор в якорь для исключения самопроизвольного его отвинчивания в процессе эксплуатации замка. Крепить на двери якорь 3 с помощью винта 7, предварительно установив между якорем и дверью резиновые шайбы 12, которые обеспечивают люфт якоря относительно винта 7.

Просверлить отверстия соответствующего диаметра под болты крепления уголка с электромагнитом на раме (косяке) двери и нарезать резьбу с помощью метчика. Длина резьбы должна составлять не менее 7 мм.

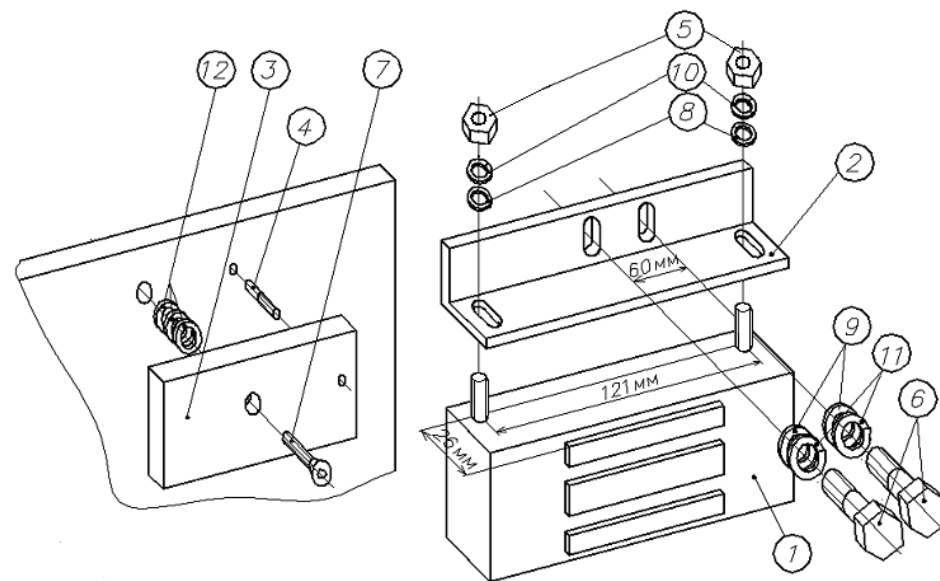


Рисунок 1 – Монтаж замка

Закрепить замок электромагнитный с уголком с помощью болтов 6, предварительно установив шайбы 9 и 11 согласно рисунку 1.

Пропустить провода питания замка через соответствующий паз в уголке. При закрытой двери отрегулировать положение замка относительно якоря в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Затянуть крепежные болты до упора.

ВНИМАНИЕ! Смещение якоря относительно рабочей поверхности замка электромагнитного значительно уменьшает усилие удержания.



**Устройство замковое
электромагнитное
УЗЭМ-250**

Технический паспорт

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортировать изделия допускается любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждый вид транспорта и при соблюдении требований манипуляционных знаков, нанесенных на этикетку упаковки поставляемых изделий.

5.2 Условия транспортирования:

- температуре окружающей среды от -30°C до +40 °C;
- относительной влажности воздуха до 80 % при температуре 25°C .

5.3 Условия хранения:

- температуре окружающей среды от +5°C до +40 °C ;
- относительной влажности воздуха до 80% при температуре 25°C .

5.3 Хранение замка в помещении с агрессивными средами не допускается.

6 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации устройства замкового электромагнитного УЗЭМ-250 – 12 месяца со дня отгрузки потребителю.

В случае нарушения требований по транспортированию, хранению или эксплуатации изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам.

Проведение гарантийного ремонта осуществляется в соответствии с Положением «О проведении гарантийного ремонта», предоставленного в электронном виде, в свободном доступе на сайте www.electrum.by

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство замковое электромагнитное УЗЭМ-250 соответствует техническим условиям ТУ РБ 00953616.006-95 и признано годным для эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

Дата отгрузки _____

ОТК _____

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ОАО «ЭЛЕКТРУМ», Республика Беларусь, ул. Казинца, д. 4а, 220099, г.
Минск

Отдел маркетинга и реализации (продажа оборудования)	(017) 395-20-09 (029) 678-20-09	3952009@gmail.com
Производственно- конструктор- ский отдел (ремонт)	(029) 360-78-23	otk.electrum@mail.ru
Приемная	(017) 374-07-49	oao-electrum@mail.ru electrum@telecom.by

Сайт: www.electrum.by